

HUGE

www.hugedental.com

HUGE

VOTRE PARTENAIRE
EN DENTISTERIE
PROTHÉTIQUE

SOLUTION DE LAB

Aider les professionnels à fabriquer des prothèses numériques et aider les patients à retrouver un beau sourire



Shandong Hugu Dental Material Corporation

Adresse / No.68, rue de Shanghai, district de Donggang, ville de Rizhao, province du Shandong, 276800, Chine

Téléphone / +86 (633) 2277268 marketing@hugedental.com www.hugedental.com

[Facebook](#) Huge Dental

[Instagram](#) Huge Dental

[Youtube](#) Huge Dental



Présentation de l'entreprise

HUGE Dental, Shandong Huge Dental Material Corporations, intègre la R&D, la fabrication et la vente de produits et services dentaires. Fondée en 2006 à la ville de Rizhao, Shandong (Chine), l'entreprise compte depuis 2021 trois centres de R&D fonctionnant indépendamment à Beijing, Qingdao et Rizhao.

Appliquant des normes de contrôle de qualité strictes pour l'industrie dentaire, HUGE Dental a obtenu les certifications CE (UE), FDA (États-Unis), MDL (Canada), ISO 13485 et d'autres systèmes de qualité, ainsi que l'enregistrement des produits. Ses produits ont été exportés dans presque 100 pays/régions dans le monde entier.

HUGE Dental continuera à faire de l'innovation indépendante sa principale motivation, afin de fournir à ses clients des solutions dentaires intégrées. HUGE Dental s'est engagée à devenir l'une des marques les plus influentes du monde dans le domaine de la médecine dentaire.

FDA CE

Certifié

700+

Employé(e)

10 000m²

Usine de production
et de recherche

100+

Pays de vente

50 000 000+

Utilisateurs du produit



Historire de l'entreprise

2006

Établie dans la province du Shandong, Chine

2006-2010

HUGE Dental se consacre à la recherche et au développement de matériaux dentaires de haute qualité et crée un centre de moulage CFAO. 8 séries de dents avec différents moules qui peuvent être utilisés pour les personnes de couleurs de peau différentes dans le monde entier ont été lancées.

2011-2016

L'un des laboratoires de recherche et de développement les plus avancés en matière de ciment verre ionomère a été créé en Chine. De nombreux nouveaux produits dentaires tels que le Bloc de PMMA, le Bloc de Zircon, le plateau photopolymérisable, le PERFIT Elastomeric Impression ont été lancés.

2017-2020

Le Centre de R&D de HUGE a été créé. La solution orthodontique invisible a été lancée. De nombreux autres nouveaux produits pour les adhésifs, les restaurations directes et les restaurations indirectes seront lancés. Le groupe VinciSmile LLC a été fondé en Californie, États-Unis.

2021-2023

Le centre de fabrication et d'exploitation de HUGE Dental Rizhao Parc a terminé la construction en 2022, avec une superficie totale de 31 000 mètres carrés. Les produits Zircon GM-3D, Bloc Flexible, A-Silicone pour laboratoire, Gincive Elite Kit, la série de restauration esthétique, y compris TrusFIL composite restauratif universel et ciment facette photopolymérisable, ainsi que la solution de prévention des caries ont été lancés.

De 2024 à aujourd'hui

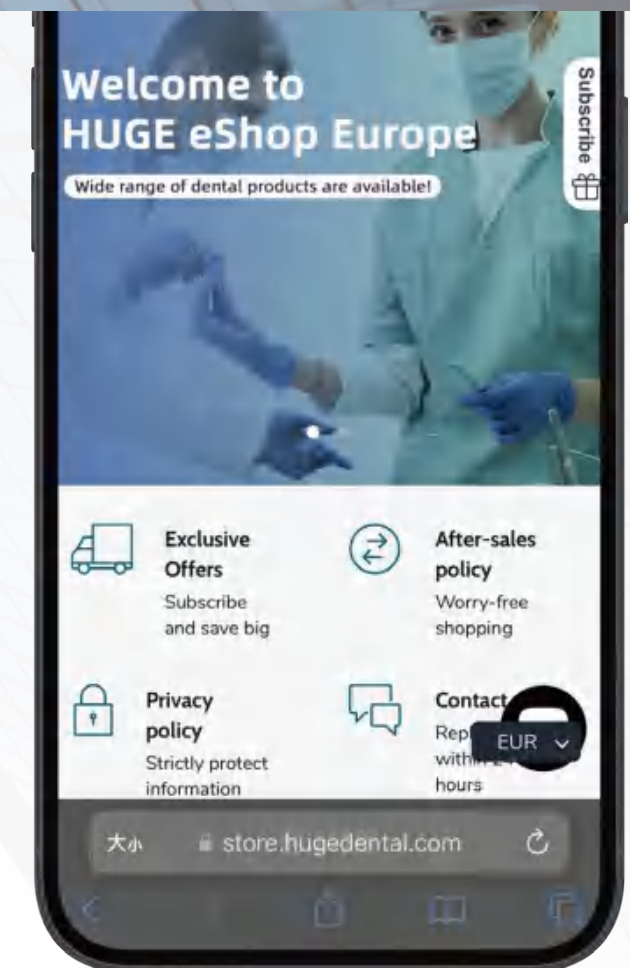
Depuis 2024, HUGE Dental a lancé une gamme complète d'équipements dentaires numériques, offrant une solution unique pour les laboratoires dentaires numériques et les applications dans les cabinets. Notre gamme de produits comprend : Nobil-3D Système d'Impression, NOBILCAM-5X Système de Fraisage, MM-4D Bloc de Zircon, TrusFIL XBlend composite restauratif universel. Ces technologies de pointe offrent aux professionnels dentaires une plus grande efficacité et une meilleure précision dans leur travail.

HUGE E-shop est en ligne !

E-Shop Europe :

store.hugedental.com

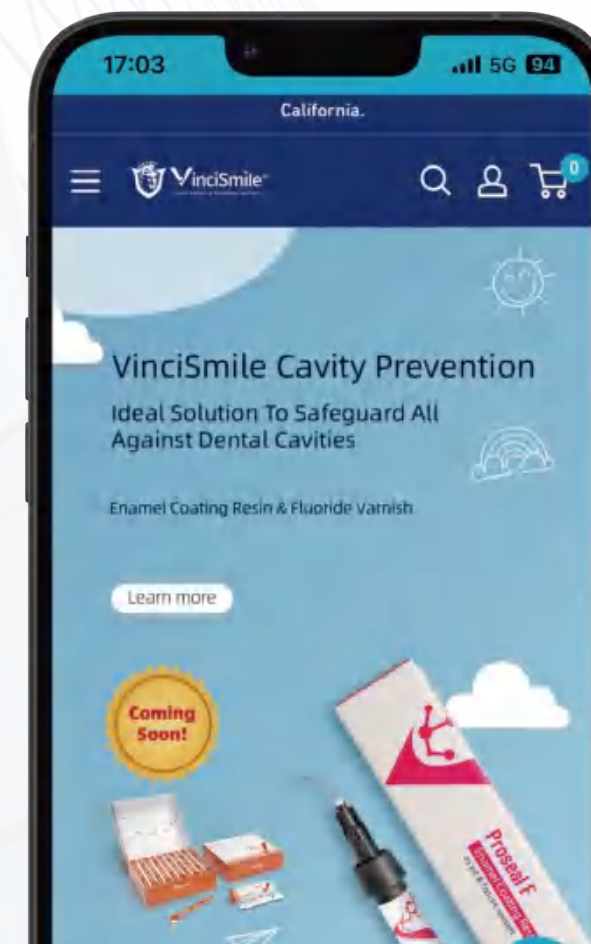
- Multi langues
- Large gamme de produits dentaires
- Offres exclusives

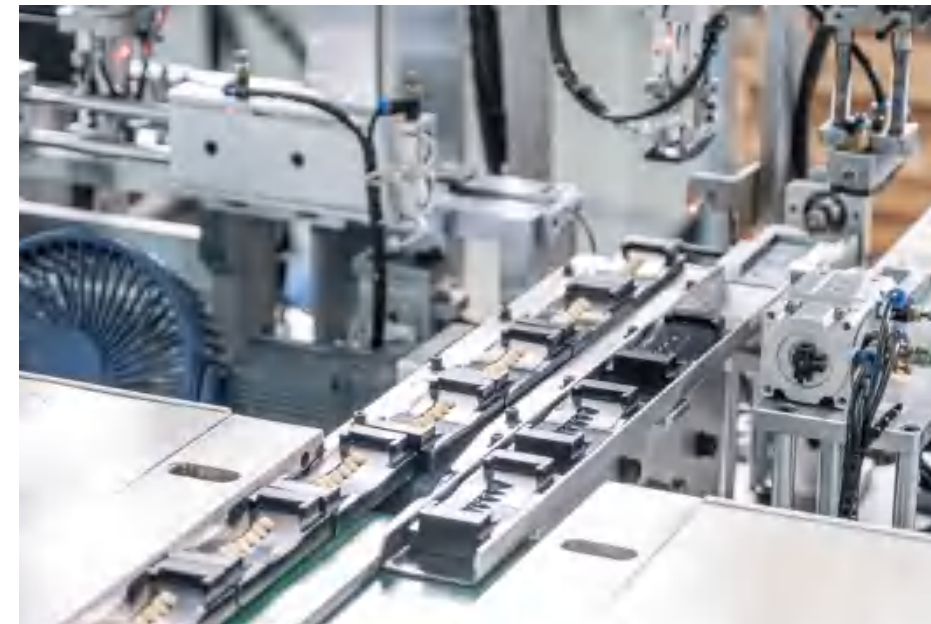
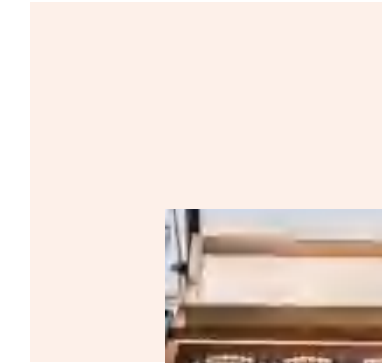


E-Shop USA & Canada :

store.vincismile.com

- Offre spéciale
- Points de fidélité et récompenses
- Expédition rapide



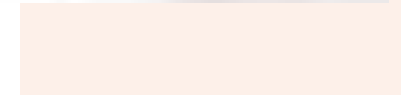


Production de masse automatisée

Capacité de production de 250 000 dents par jour et de 8 000 000+kg de matériaux d'empreinte par an.

HUGE Dental se distingue par sa capacité de production grâce à ses impressionnantes machines de production automatisées. Nos machines sont capables d'atteindre une capacité de production de masse de 250 000 dents par jour et de 8 000 000 kg de matériaux d'empreinte par an.

Ce rendement de production est trois fois supérieur à la capacité manuelle. Cela reflète notre force et nous permet d'améliorer considérablement la production, ainsi que de raccourcir les délais de commande et de promettre une expédition plus rapide à nos clients.





> Bloc de zircon

| | |
|--|----|
| · Bloc de zircon MM-4D | 03 |
| · Bloc de zircon GM | 05 |
| · Bloc de zircon MHT | 07 |
| · Bloc de zircon HT | 08 |
| · Bloc de zircon AT | 09 |
| · Bloc de zircon HS | 10 |
| · Bloc de zircon Premium - Matériau Tosoh 100% | 11 |

> Résines médicales

| | |
|--|----|
| · BLOC PMMA — Plus qu'un matériau temporaire | 15 |
| · BLOC PMMA multicouche | 17 |
| · BLOC PMMA monocouche | 18 |
| · BLOC PMMA transparent | 19 |
| · BLOC PMMA rose | 20 |
| · BLOC PMMA pour prothèse complète | 21 |
| · BLOC IMPAK | 22 |
| · BLOC flexible | 23 |
| · Cire de Moulage | 24 |

> Solution dentaire complète de CFAO

| | |
|--|----|
| · Machine à fraiser NOBILCAM-5X | 27 |
| · Service de conception CAO | 29 |
| · Fraises HUGE | 30 |
| · Machine et matériel d'impression 3D de NOBIL | 31 |

**Votre partenaire en
dentisterie prothétique**

> Prothèse dentaire en polymère synthétique

| | |
|--|----|
| · Prothèse dentaire numérique avec dents préfabriquées | 35 |
| · Digitalife | 37 |
| · Dents composites KAIPUS & KAIFENG | 39 |
| · MAIST | 41 |
| · IMPLA | 43 |
| · KAIPUS | 45 |
| · KAIJING | 47 |
| · MAIST trois couches | 49 |
| · Sonning | 51 |
| · Bluebell | 53 |
| · KAILI | 55 |
| · Seniors | 57 |

> Matériaux de base pour prothèses dentaires

| | |
|---|----|
| · Polymères de base pour prothèses dentaires à thermo-polymérisation rapide | 61 |
| · Polymères de base pour prothèses dentaires à thermo-polymérisation traditionnel | 62 |
| · Polymères de base pour prothèses dentaires à auto-polymérisation à froid | 63 |

> Silicones de Duplications

| | |
|--|----|
| · Solution pour implants dentaires | 67 |
| · GumEasy™ A-Silicone pour Masque gingival | 69 |
| · Alphalab™ A-Silicone pour Laboratoire | 71 |
| · Alphalab™ C-Silicone pour Laboratoire | 73 |

> Plateau et unités de photopolymérisation

| | |
|--------------------------------|----|
| · Plateau photopolymérisable | 77 |
| · Unité de photopolymérisation | 77 |



BLOC DE ZIRCONNE



Bloc de zircon MM-4D

La solution tout-en-un pour les restaurations dentaires

MaxMulticouche-4D: Zircon de 15 Couches!

MM-4D atteint le meilleur de ce que les restaurations en zircon ont à offrir, y compris la perméabilité, la résistance et la dureté.

En outre, 8 couches de poudre présentant 15 couches superposées d'effets de gradient. Par conséquent, MM-4D est le produit optimal pour les restaurations en zircon monolithique sur implant à arcade complète, en termes d'esthétique et de fonctionnalité.

- Transition naturelle : 8 couches de zircon dentaire multicouche ; 15 couches superposées dégradé
- Translucidité : 43%-57%
- Résistance : 700Mpa-1 200Mpa
- Tous les domaines d'application : De la couronne simple au pont à l'arcade complète



Idéal pour les couronnes esthétiques, les ponts dentaux et les restaurations de l'arcade complète

Avec une résistance de 700-1 200Mpa et une translucidité élevée (jusqu'à 57%) optimisée pour les couronnes esthétiques, les ponts dentaux et même les restaurations d'arcades complètes, la zircon MM-4D s'adapte à presque toutes les applications dentaires avec plus de confiance. Elle est également qualifiée pour les cas où l'espace est très limité mais qui a besoin d'une résistance ultime.

HUGE MM-4D Zircon A2
Pont dental monolithique en zircon supporté par implants pour l'arcade complète



Zircon ultra translucide : jusqu'à 57% de translucidité pour une haute esthétique dans les zones incisives



Zircon haute résistance : résistance de 1 200 MPa pour une stabilité exceptionnelle



Structure multicouche

— 15 couches de zircon : 8 couches superposées et 15 couches dégradées

| Résistance à la flexion | Translucidité | Couche |
|-------------------------|---|--------------|
| ≥ 700Mpa | Haute translucidité Haute résistance | Couche 1-15% |
| ≥ 750Mpa | | Couche 2-10% |
| ≥ 820Mpa | | Couche 3-12% |
| ≥ 890Mpa | | Couche 4-12% |
| ≥ 960Mpa | | Couche 5-12% |
| ≥ 1 030Mpa | | Couche 6-12% |
| ≥ 1 100Mpa | | Couche 7-12% |
| ≥ 1 200Mpa | | Couche 8-15% |

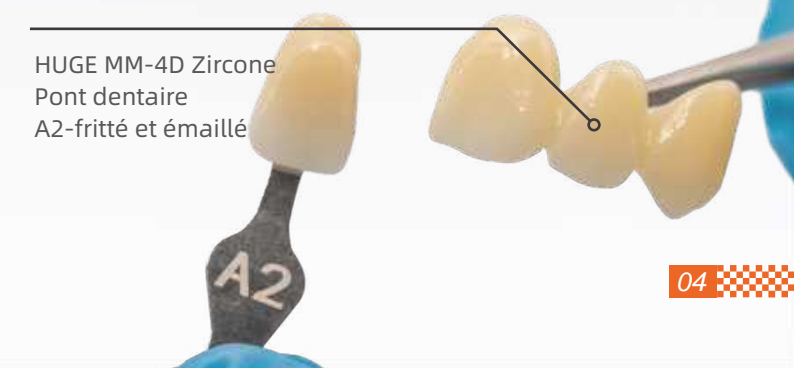


Correspondance naturelle des couleurs avec les teintes Classiques VITA

Teintes disponibles



HUGE MM-4D Zircon A2
Pont dentaire A2-fritté et émaillé



Bloc de zircone GM

Gradient Multicouche vous offre l'expérience esthétique ultime

Transition fluide en 3 dimensions :

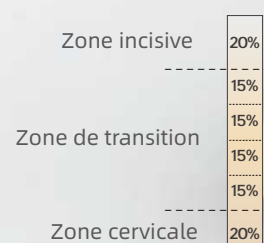
La transition de couleur naturelle correspond au gradient de couleur naturel des dents du cervical à l'incisif.
Translucidité de 43% au niveau incisif à 57% au niveau cervical.
Gradient de résistance de 700 Mpa à plus de 1,050 Mpa



5Y - Céramique oxydée conditionnée très translucide dans la zone incisive



4Y - Céramique oxydée conditionnée forte dans la zone cervicale



1. Technologie de collage exceptionnelle

La technologie spéciale de remplissage permet à la zircone NOBILCAM GM-3D d'offrir une transition fluide de la dentine à l'émail en termes de couleur, de translucidité et de résistance. L'esthétique de qualité supérieure et la résistance exceptionnelle offrent une "Solution tout-en-un", éliminant la nécessité de préparer plusieurs matériaux.

2. Conditionnement professionnel

Pour garantir une précision exceptionnelle de l'ajustement sans aucune distorsion, nous nous préoccupons du retrait des matériaux céramiques à base d'oxyde 4Y et 5Y. Au cours du processus de fabrication, le conditionnement de la poudre permet d'ajuster la cinétique de frittage et de combiner les matériaux de manière optimale.

3. Fabrication de haute qualité

Le processus de fabrication avancé améliore la qualité du produit. Avant le processus de pré-frittage, chaque ébauche de zircone est scellée dans un sac sous vide et pressée de manière isostatique, ce qui améliore la microstructure du matériau.



Gradient multicouche en 3 dimensions : teinte, résistance et translucidité. Combinaison optimale des matériaux bruts de zircone 4Y et 5Y, assurant une précision exceptionnelle de l'ajustement après frittage. L'excellente translucidité incisale améliore l'esthétique des restaurations.

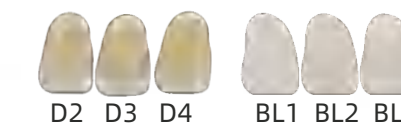
Applications recommandées

- Facette
- Inlay et onlay
- Couronnes à pleine anatomie (antérieure/postérieure)
- Couronnes anatomiquement réduites
- Pont à 3 unités

Données Techniques

| | |
|-------------------------------------|--|
| Résistance à la flexion (3-points) | 700-1050Mpa |
| Translucidité | 43%-57% |
| Coefficient de dilatation thermique | $(10,5 \pm 0,5) \times 10^{-6} K^{-1}$ |
| Solubilité chimique | $<100 \mu g \cdot cm^{-2}$ |
| Dureté Vickers | 1 250 HV10 |

Teintes et dimensions



Bloc de zircone MHT

Multicouche hautement translucide

- Avec une résistance à la flexion de plus de 900MPa, pratiquement tous les types d'indications peuvent être réalisés.
- Le gradient de couleur est une imitation parfaite de la dent naturelle.
- Simplifier le processus de coloration dans les laboratoires dentaires.

Applications recommandées

- Facettes
- Inlay et onlay
- Couronnes à anatomie complète
- Couronnes anatomiquement réduites
- Pont de 3 à plusieurs unités
- Structures de ponts de 3 unités à plusieurs unités

Données Techniques

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Résistance à la flexion (3-points) | 1000Mpa |
| Translucidité | 46% |
| Coefficient de dilatation thermique | $(10,5\pm 0,5)\times 10^{-6} K^{-1}$ |
| Solubilité chimique | $<100\mu g \cdot cm^{-2}$ |
| Dureté Vickers | 1,250 HV10 |



Bloc de zircone HT

Haute translucidité

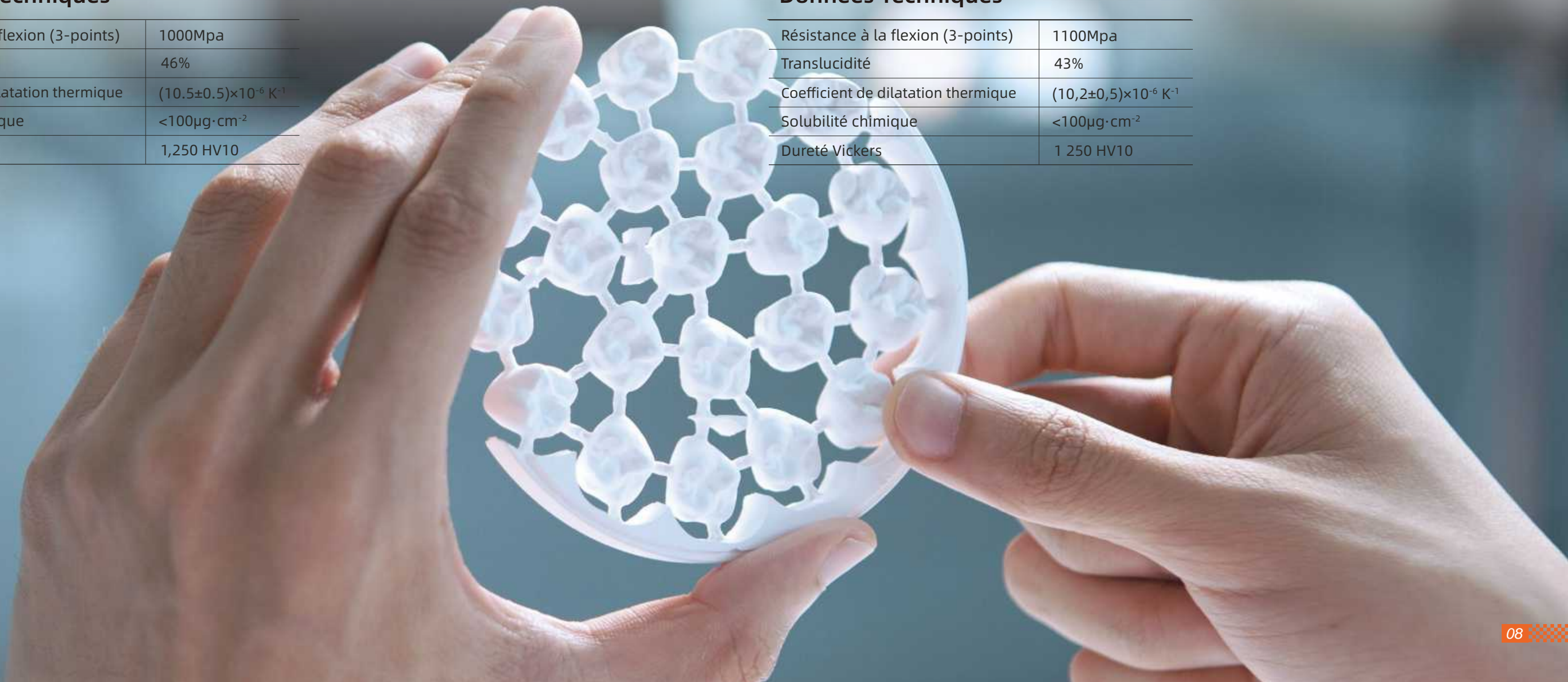
- Reproduit parfaitement les teintes, garantissant la précision des couleurs.
- Combinaison équilibrée de translucidité et de propriétés mécaniques.
- Nombreuses applications, des couronnes aux ponts dentaux.

Applications recommandées

- Couronnes à anatomie complète
- Couronnes anatomiquement réduites
- Pont de 3 à plusieurs unités
- Structures de ponts de 3 unités à plusieurs unités
- Pilier personnalisé
- Pont dental à arcade complète

Données Techniques

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Résistance à la flexion (3-points) | 1100Mpa |
| Translucidité | 43% |
| Coefficient de dilatation thermique | $(10,2\pm 0,5)\times 10^{-6} K^{-1}$ |
| Solubilité chimique | $<100\mu g \cdot cm^{-2}$ |
| Dureté Vickers | 1 250 HV10 |



Bloc de zircone AT

Translucide antérieur

- Très haute translucidité pour les restaurations antérieures.
- Esthétique élevée.

Applications recommandées

- Facettes
- Couronnes antérieures
- Pont dentaire antérieur (moins de 3 unités)

Données Techniques

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Résistance à la flexion (3-points) | 700Mpa |
| Translucidité | 49% |
| Coefficient de dilatation thermique | $(10,2\pm 0,5)\times 10^{-6} K^{-1}$ |
| Solubilité chimique | $<100\mu g\cdot cm^{-2}$ |
| Dureté Vickers | 1,250 HV10 |



Bloc de zircone HS

Haute Résistance

- Résistance maximale jusqu'à 1 400Mpa.
- Bonne résistance à la rupture.
- Se fraise et se polit facilement.

Applications recommandées

- chapes et piliers
- Pont de 3 à plusieurs unités
- Structure de pont de 3 unités à plusieurs unités

Données Techniques

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Résistance à la flexion (3-points) | 1200Mpa |
| Translucidité | 40% |
| Coefficient de dilatation thermique | $(10,5\pm 0,5)\times 10^{-6} K^{-1}$ |
| Solubilité chimique | $<100\mu g\cdot cm^{-2}$ |
| Dureté Vickers | 1 250 HV10 |



Bloc de zircone Premium



Matériau Tosoh 100% , stable et efficace



| Type | 3Y-TZP | 3Y-TZP | 3Y-TZP | 5Y-TZP | Incisif : 5Y-TZP Dentine : 4Y-TZP | Incisif : 5Y-TZP Dentine : 4Y-TZP |
|---|---------|---------|--------------|--------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Résistance à la flexion | 1400Mpa | 1100Mpa | 1100Mpa | 700Mpa | Incisif : 700Mpa Dentine : 1060Mpa | Incisif : 700Mpa Dentine : 1200Mpa |
| Translucidité | 40% | 43% | 43% | 49% | Incisif : 57% Dentine : 43% | Incisif : 57% Dentine : 43% |
| Ténacité à la rupture [MPa*m ^{1/2}] | ≥5 | ≥5 | ≥5 (Dentine) | ≥3.5 | ≥5 (Dentine) | ≥5 (Dentine) |

| Teintes | Blanc | Blanc | Blanc | Hollywood Blanc | A1, A2, A3, A3.5, A4 |
|---------|-------|--|-------------------------|---|--|
| | | A1, A2, A3, A3.5, A4 B1, B2, B3, B4 C1, C2, C3, C4 D2, D3, D4 | Un Clair, Un sombre, | A1, A2, A3, A3.5, A4 B1, B2, B3, B4 C1, C2, C3, C4 D2, D3, D4, blanchiment | B1, B2, B3, B4 C1, C2, C3, C4 D2, D3, D4, B4, blanchiment |

Poudre TOSOH 100%

- Homogénéité granulaire parfaite

L'uniformité garantit que le produit HUGE Premium Zirconia a une résistance supérieure et le moindre risque de fracture.



HUGE Premium C-1 C-2

- Microstructure parfaitement homogène

L'uniformité garantit que le produit HUGE Premium Zirconia a une résistance supérieure et le moindre risque de fracture.



HUGE Premium C-1 C-2

- Pureté

La pureté garantit que le matériau est solide en raison de l'absence de corps étrangers et qu'il est sain, c'est-à-dire qu'il ne contient pas d'éléments négatifs susceptibles d'affecter la santé du patient.

TOSOH

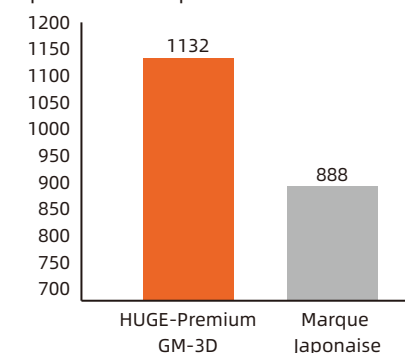
$ZrO_2 + HfO_2 + Y_2O_3 + Al_2O_3 > 99.9\%$

Société C-4

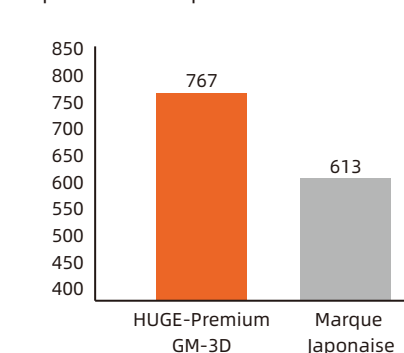
Mg, Si, S, Cr, Cu, Zn, Sn, Pb, CaCo₃, Talc, Mica

Excellentes Performances de Test de Résistance par Rapport aux Concurrents^[1]

La résistance à la flexion en 3 points dans la partie **cervicale**

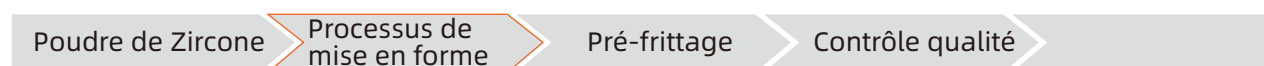


La résistance à la flexion en 3 points dans la partie **incisale**



Technologie de fabrication avancée de HUGE

- Fabriqué sur notre usine de production interne



La technologie de fabrication avancée améliore la microstructure du matériau et optimise ses propriétés translucides
 1. Pré-pressage 2. Emballage sous vide 3. Pressage isostatique à froid

- Divers produits en différents types, teintes, systèmes et épaisseurs
- Recherche complète et approfondie sur le frittage

[1]: Données du laboratoire HUGE



RÉSINES MÉDICALES



BLOC PMMA

Plus qu'un matériau temporaire

Les disques HUGE PMMA sont l'un des meilleurs produits CFAO PMMA en dentisterie, en partie grâce aux matériaux utilisés et à notre technologie de fabrication éprouvée.

Excellente compacité

D'après les radiographies et les images prises au microscope optimal, les disques HUGE PMMA ne présentent aucune bulle ni aucune autre impureté. Le matériau PMMA hautement réticulé assure une grande brillance, une résistance à l'usure et une capacité à résister aux taches.



HUGE PMMA

Autres concurrents

Propriétés mécaniques et chimiques exceptionnelles

Les blocs HUGE PMMA améliorent votre efficacité pendant la fabrication. Les propriétés exceptionnelles de PMMA permettent également aux prothèses fraisées (couronnes, ponts, dentiers, etc.) de durer plus longtemps.

Données Techniques

| Propriétés | Paramètre |
|-------------------------|------------------------|
| Résistance à la Flexion | >120 Mpa |
| Module d'élasticité | >2 200Mpa |
| Absorption de l'eau | <20µg/mm ³ |
| Solubilité dans l'eau | <0,8µg/mm ³ |

Système des teintes complet et précis

Les produits HUGE PMMA proposent 22 teintes pour le bloc multicouche PMMA et 24 teintes pour le bloc monocouche PMMA, qui sont conformes aux guides de teintes VITA.

Large gamme d'applications grâce à :

- Propriétés mécaniques et chimiques exceptionnelles
- Biocompatibilité éprouvée
- Translucidité esthétique
- Facile à fabriquer

Applications recommandées :

- Restaurations temporaires à long terme de couronnes et de ponts (PMMA multicouche et monocouche de HUGE)
- Attelles dentaires pour les restaurations thérapeutiques des ATM et du bruxisme (PMMA transparent et flexible HUGE)
- Prothèse numérique et bases de prothèse (PMMA rose et complet HUGE)
- Guide pour la chirurgie implantaire (PMMA transparent HUGE)

BLOC PMMA Multicouche

- Gradient sans couture, naturel et artistique
- Facile à utiliser, stable et faible absorption d'eau, excellente biocompatibilité
- Non seulement pour les couronnes et les ponts dentaux temporaires, mais aussi pour les structures amovibles des prothèses dentaires.

Données Techniques

| Propriétés | Paramètre |
|-------------------------|------------------------|
| Résistance à la Flexion | >120 Mpa |
| Module d'élasticité | >2 200 Mpa |
| Absorption de l'eau | <20µg/mm ³ |
| Solubilité dans l'eau | <0,8µg/mm ³ |



Teintes disponibles :

- 16A-D, 2M2, BL, BL1-4

Épaisseur : 10mm à 30mm

| | | | | |
|------|----|----|-----|-----|
| AI | B1 | C1 | D2 | BL1 |
| A2 | B2 | C2 | D3 | BL2 |
| A3 | B3 | C3 | D4 | BL3 |
| A3.5 | B4 | C4 | 2M2 | BL4 |
| A4 | | | | |



BLOC PMMA monocouche

- Fraisage et polissage faciles
- Facile à utiliser, stable et efficace, Excellente biocompatibilité
- Pour les temporaires de longue durée, avec une période de port jusqu'à 12 mois

Systèmes disponibles :

- Système ouvert 98/ 100/ 104/ 108mm, Z-System 95mm, AG-System 89mm

Épaisseur : 10mm à 30mm

Données Techniques

| Propriétés | Paramètre |
|-------------------------|------------------------|
| Résistance à la Flexion | >120 Mpa |
| Module d'élasticité | >2 200 Mpa |
| Absorption de l'eau | <20µg/mm ³ |
| Solubilité dans l'eau | <0,8µg/mm ³ |

Teintes disponibles :

- 16A-D, A0, B0, BL, BL1-4



BLOC PMMA transparent

- Surface cristalline avec une translucidité exceptionnelle
- Être brûlé sans résidu
- Structure dense et faible absorption d'eau

Teintes disponibles

- Rose Orange Transparent Rouge

Résistance à la flexion : >120Mpa

Applications recommandées

- Protecteur nocturne dentaire, guide d'implant, moule mâle pour la coulée

Données Techniques

| Propriétés | Paramètre |
|-------------------------|------------------------|
| Résistance à la Flexion | >120 Mpa |
| Module d'élasticité | >2 200 Mpa |
| Absorption de l'eau | <20µg/mm ³ |
| Solubilité dans l'eau | <0,8µg/mm ³ |



BLOC PMMA Rose

- Meilleur matériau pour fraiser une base de prothèse
- Facile à utiliser, stable et faible absorption d'eau, excellente biocompatibilité
- Pour les temporaires de longue durée, avec une période de port jusqu'à 12 mois

Données Techniques

| Propriétés | Paramètre |
|-------------------------|------------------------|
| Résistance à la Flexion | >120 Mpa |
| Module d'élasticité | >2 200 Mpa |
| Absorption de l'eau | <20µg/mm ³ |
| Solubilité dans l'eau | <0,8µg/mm ³ |



Systèmes disponibles :

- Système ouvert 98/ 100/ 104/ 108mm, Z-System 95mm, AG-System 89mm

Épaisseur : 20mm à 40mm

Teintes disponibles

- 2S, 2ST, 3S, 3ST, Brun rose



BLOC PMMA pour prothèse complète

- Réduire le processus de production
- La partie d'arcade est stable sur la base de prothèse
- Meilleure précision qu'une prothèse complète faite à la main

Résistance à la flexion : >120 Mpa

Données Techniques

| Propriétés | Paramètre |
|-------------------------|------------------------|
| Résistance à la Flexion | >120 Mpa |
| Module d'élasticité | >2 200 Mpa |
| Absorption de l'eau | <20µg/mm ³ |
| Solubilité dans l'eau | <0,8µg/mm ³ |

Teintes disponibles :

- Base de la prothèse : 2S, 3ST, 3S, 3ST, Brun rose
- Arc Dentaire : 16A-D, 2M2, BL, BL1, BL2, BL3, BL4

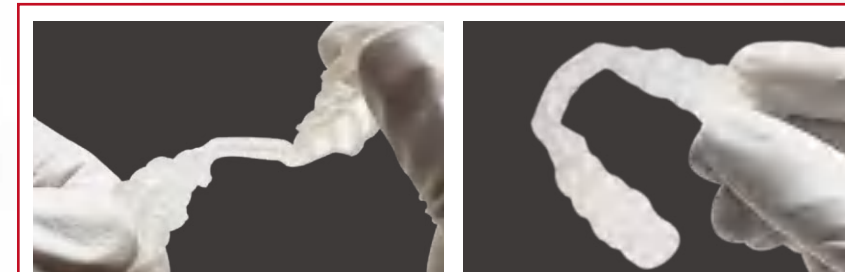


Le meilleur produit pour fabriquer des attelles de morsure souples et des protecteurs nocturnes



IMPAK est un nouveau matériau révolutionnaire à mémoire en PMMA souple, utilisé pour fabriquer des attelles occlusales à effet thermomémoire. Le matériau IMPAK se caractérise par sa flexibilité thermoplastique qui permet une adaptation très précise à la situation de la dent. En outre, IMPAK offre un confort de port sans contrainte pour les patients souffrant de bruxisme. Les attelles ou les protecteurs nocturnes fabriqués à partir des disques IMPAK peuvent offrir un confort optimal au patient et sans MMA&BPA.

La taille des disques peut s'adapter aux exigences de la CFAO et simplifier le processus de fabrication. La technologie CFAO garantit également un processus sûr, puisque les erreurs de mélange à la main sont éliminées. En outre, le processus de production industrielle des disques IMPAK assure une homogénéité exceptionnelle du matériau et donc une stabilité à long terme remarquable.



Attelle d'occlusion souple avec flexibilité thermoplastique

Fabriquée à partir d'un disque IMPAK

Bloc souple

HUGE Bloc Flexible est fabriqué à partir d'un composé thermoplastique en nylon biocompatible résistant.

Pour la production de prothèses partielles amovibles (RPD), d'armatures cristallines invisibles, de protecteurs nocturnes, de prothèses complètes, de prothèses implantoportées, de fermoirs et d'autres appareils dentaires amovibles sans métal traités par des fraiseuses CFAO.



Haute résistance à la traction et à la flexion



Resistance à la fatigue



Faible absorption d'eau



Excellente stabilité



Structures pour prothèses partielles



Attelle d'occlusion

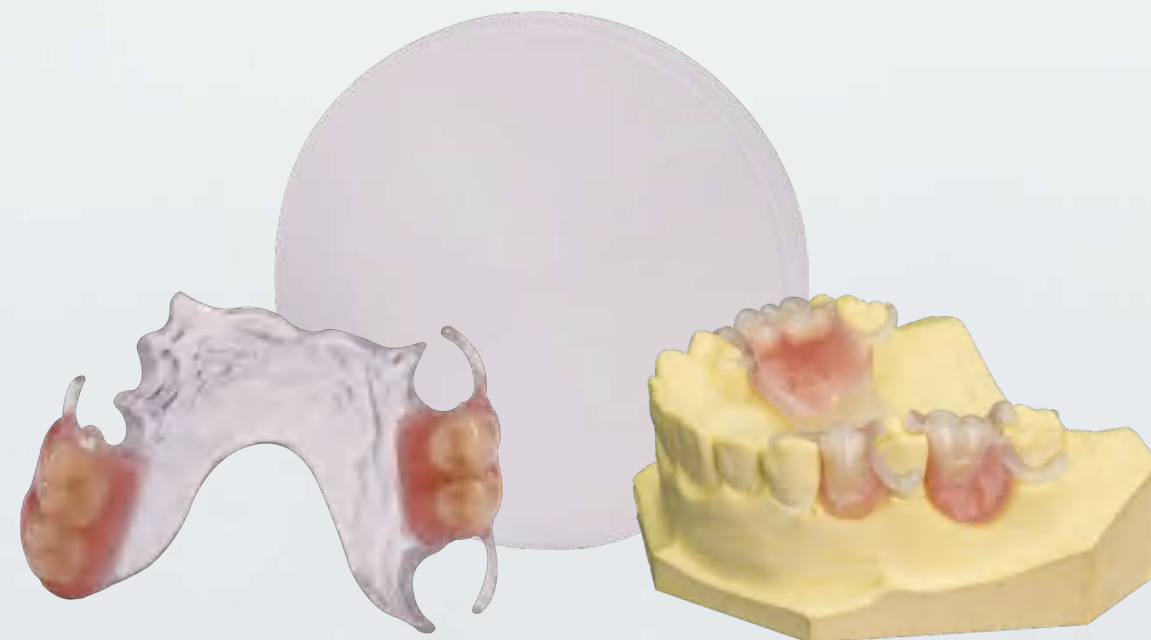


Paramètres techniques

| Items | Les pré-requis techniques |
|--------------------------|---------------------------|
| Résistance à la traction | ≥ 30Mpa |
| Allongement à la rupture | ≥ 40% |
| Absorption de l'eau | ≤ 5% |
| La résistance aux chocs | ≥ 20K/m ² |
| Résistance à la Flexion | ≥ 30Mpa |
| Module de flexion | ≥ 1 000Mpa |

Indications

Destinée aux plaques dentaires, aux plaques d'occlusion, aux cadres, aux crochets, aux plateaux personnels, aux appareils, aux attelles occlusales et aux proteteurs nocturnes.



Cire de Moulage

Huge fournit de la cire de moulage de haute qualité et veuillez nous contacter pour plus de détails.





**SOLUTION DENTAIRE DE CAO/FAO
COMPLÈTE**

NOBILCAM® -5X

Machine à fraiser dentaire à sec avec liaison 5 axes, l'équipement fiable pour l'avenir numérique.

Caractéristiques

- 5 AXES
- PORTE-CLIPS
- STRATÉGIE DE FRAISAGE À 90°
- GRANDE ROTATION DE L'AXE B
- ÉCONOMIE DU TEMPS
- REPRISE EN CAS D'INTERRUPTION



Spécification

Paramètres

| | |
|-----------------------------|---|
| Nombre d'axes | Liaison à cinq axes |
| Méthode de fraisage | Fraisage à sec |
| Matériau de coupe | Bloc de zircone, PMMA, cire, résine, matériau composite |
| Taille du bloc | Diamètre de 98 mm, épaisseur de 10 à 30 mm |
| Plage de course du disque | X/Y/Z : 200-120-120 A : 360°, B : +30°~ 90° |
| Broche | 0-60 000rpm/500W |
| Entraînement | Servomoteur complet |
| Outil (Bur) | Quantité : 10 Diamètre : 4mm |
| Dimensions | Gauche et droite : 530mm, Avant et arrière : 650mm Haut et bas : 760 mm |
| Poids | Masse totale de la machine de découpe : 145 KG |
| Pression d'air requise | 6,0-6,5 bar |
| Débit d'air comprimé | Approx. 50 L/min |
| Volume d'aspiration minimum | Approx. 3 000L/min |
| Puissance | 800W |
| Alimentation électrique | 220-230V CA, 50/60Hz |
| Précision de fraisage | ≤0,02mm |





S'adapte au modèle dentaire mondial

- Service de conception CAO par HUGÉ

La conception CAO, élément important du flux de travail numérique, doit répondre à la fois à l'esthétique dans les cabinets de dentistes et aux besoins de traitement du prothésiste dentaire.

En s'appuyant sur la technologie de recherche et développement des formes de dents en résine de HUGÉ, visant à s'intégrer aux concepts de conception de forme dentaire de toutes les régions du monde, des services homogènes de conception CAO sont proposés aux clients, mais aussi selon les différents besoins des clients, à travers un design personnalisé pour résoudre les exigences spéciales du client en matière de conception CAO.

La conception FAO, une étape clé dans la conversion d'un modèle de conception CAO en un parcours d'outil qui peut être reconnu par une machine CNC. Nous fournissons à nos clients une solution complète de conception FAO à l'aide de notre équipement, ce qui inclut, mais ne se limite pas à fournir aux clients un grand nombre de stratégies d'usinage et un support technique pour répondre aux différents besoins des clients en matière de qualité d'usinage, d'efficacité et de coûts.

Tout cela est basé sur les algorithmes de base du logiciel Hyperdent et sur nos tests répétés des propriétés des matériaux et des paramètres de l'équipement.



La meilleure option pour le fraisage

- fraises HUGÉ

Nos fraises CFAO sont fabriquées en carbure massif de haute qualité, compatible avec la plupart des machines ou systèmes CFAO. C'est le choix idéal pour le fraisage de la zircone, du titane, du disilicate de lithium, du PMMA ou d'autres matériaux en résine. Une large gamme de types est à votre disposition.

▶ ROLAND



D4,0mm 2,0/1,0/0,6/0,3mm
Revêtement de diamant

▶ IMES-ICORE



D6,0mm 2,0/1,0/0,5mm
Revêtement de diamant

▶ ZIRKONZAHN



D6,0mm 2,0/1,0/0,5mm
Revêtement de diamant

▶ AMANN GIRRBACH



D6,0mm 2,0/1,0/0,5mm
Revêtement de diamant

▶ ARUM



D6,0mm 2,0/1,0/0,5mm
Revêtement de diamant

▶ VHF



D6,0mm 2,0/1,0/0,5mm
Revêtement de diamant

*Outre les fraises présentées ci-dessus, d'autres types sont disponibles sur demande.



Axe Z très stable
Conception à double guidage linéaire + vis à billes



Technologie de démoulage 3D Nano ACF
Réduit considérablement la résistance à l'arrachement du moule, augmentant la vitesse d'impression et le taux de réussite



Couvercle acrylique automatique
Fonction de levage automatique du couvercle acrylique, ouverture automatique lorsque l'impression est terminée.



Source lumineuse intégrale auto-développée
Uniformité de la lumière émise jusqu'à 95 %, meilleure que la source lumineuse parallèle.



Moulage de haute précision
Module DLP haute puissance 2560*1440px



Prise en charge de la transmission
Sans fil, impression sur clé USB, pas de crainte de déconnexion



>> **01** Numérisation

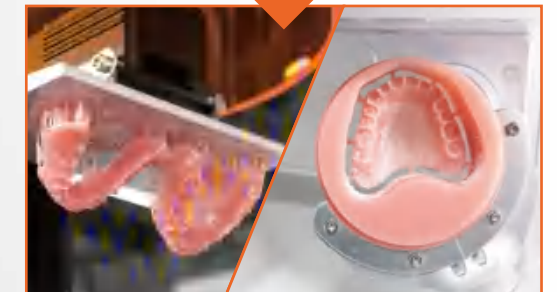
>> **02** Sélectionner les dents dans exocad / 3shape

>> **03** Impression 3D de la base de la prothèse
Impression/fraisage de la base de la prothèse

Résine d'impression 3D HUGE pour base de prothèse dentaire
Bientôt disponible

- Biocompatible
- Une esthétique proche de la réalité
- Haute Résistance à la Flexion
- Peu d'écart des teintes

- Bloc de PMMA rose HUGE pour base de prothèse dentaire**
- Excellente biocompatibilité
 - Ajout de filaments sanguins bioniques
 - Haute résistance à la flexion pouvant atteindre 120 Mpa
 - Excellente performance de polissage



>> **04** Cimentation

Dents en polymère synthétique HUGE pour prothèses dentaires



| | | | |
|-------------------------------------|------------|------------|-----------|
| 9 | 221 | 2-5 | 22 |
| Séries | Moules | Couches | Teintes |
| (16 A-D.A00.A0, BL1, BL2, BL3, BL4) | | | |

>> **05** Votre patient heureux

DENTS EN POLYMÈRE SYNTHÉTIQUE



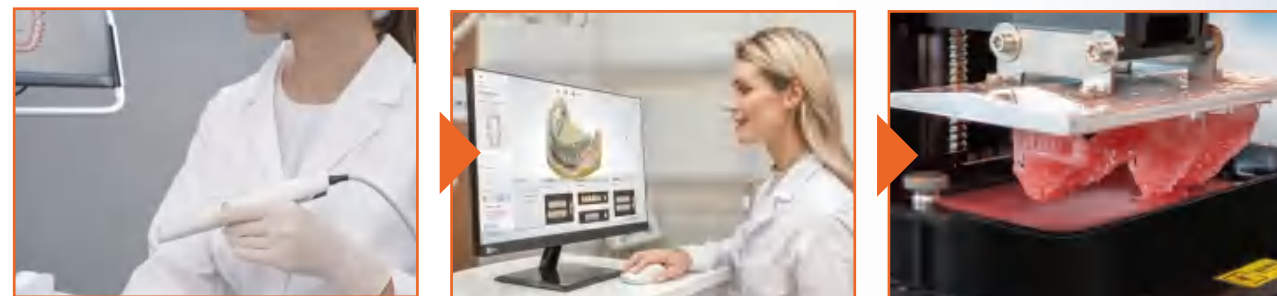
Prothèse dentaire numérique HUGE avec dents préfabriquées

Grâce à sa gamme de produits développée et à sa riche expérience dans le domaine des produits de laboratoire dentaire, HUGE est aujourd'hui à l'avant-garde de la dentisterie numérique et vous offre des solutions parfaites en matière de prothèses dentaires numériques.

Pour fabriquer des prothèses complètes numériques avec une apparence esthétique et une efficacité élevée, vous devez essayer le flux de travail des prothèses numériques de HUGE.

A quoi pouvez-vous vous attendre :

- Une économie de temps ✓
- Aspect esthétique ✓
- Résultat précis ✓
- Répondre à vos besoins individuels ✓
- Intégration profonde avec la dentisterie numérique ✓



01 >> Scan buccal

02 >> Processus CAO

03 >> Impression 3D

Scanners intra-oraux i-Vinci

Les bibliothèques de dents de HUGE sont disponibles dans 3shape et exocad

Imprimante 3D dentaire NOBIL-3D



06 << Résultat satisfaisant

05 << Collage numérique

04 << Préparation des dents

Apporter des sourires pratiques

Résine autopolymérisable HUGE

Dents en polymère synthétique HUGE

Applications

Dans Digitalife, nous vous fournissons des morphologies de dents familières (par exemple Sonning) à partir des lignes de dents HUGE avec des moules dédiés, des formes spécialisées et des bibliothèques de dents préconfigurées pour simplifier votre flux de travail en prothèse numérique. Toutes les lignes de dents de Concept Digitalife sont prêtes à l'emploi grâce à leur conception sans meulage.

Concept de dents de nouvelle génération pour la dentisterie numérique

Bonne homologie des données pour une meilleure correspondance avec les matrices générées par l'impression ou le fraisage.

Adapté aux cas avec une faible distance verticale (VD).

Conception de la base sans contre-dépouille.

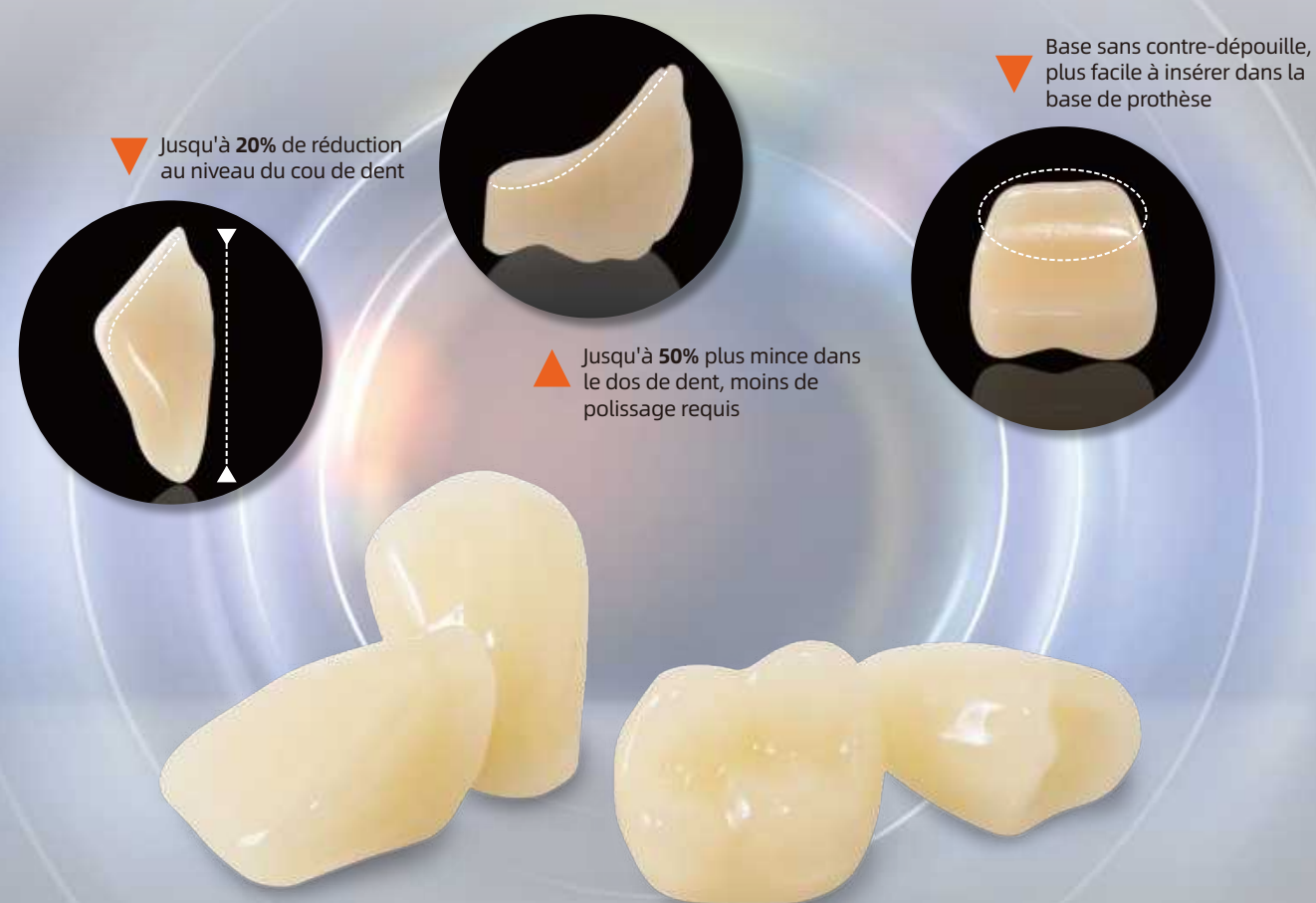
Increase accuracy

Special mold production brings stable dimensional size

Morphologie spéciale, notamment pour les prothèses numériques

Col plus court, mince et flat du côté lingual, transition douce au bas des postérieurs

Pas de cavité profonde, réduisant la concavité inversée de la base de fabrication soustractive pour une meilleure mise en place.



Aspect naturel avec vivacité

Représentation vivante de formes et de teintes
Images haute résolution disponibles grâce au processus CAD

Solution de collage numérique

- Système de collage permettant d'économiser du temps pour coller des dents sur des bases de prothèses fraisées ou imprimées
- Matériaux faciles à obtenir, moins coûteux
- Force de collage élevée et bon effet de collage

Performance améliorée

Résine doublement réticulée, poids moléculaire plus élevé
Meilleure résistance à l'usure et aux taches que le PMMA conventionnel

Moules et teintes

- 6x moules antérieurs supérieurs : O5, S4, T3, T5, T6, T9
- 5x moules antérieurs inférieurs : L5, L6, L7, L8, L11
- 6x moules postérieurs : 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L
- Teintes classiques 16 A-D
- Teintes de blanchiment : A0, A00

* Toutes les lignes de dents HUGE peuvent être ajoutées au concept Digitalife après une modification spéciale, maintenant

Sonning est le premier à nous rejoindre.

SPEC

- Antérieur : 6x1x16/Boîte (6pcs/carte, 16 cartes/boîte)
- Postérieur : 8x1x12/Boîte (8pcs/carte, 12 cartes/boîte)
- Ensemble complet : 28x1/Boîte (1 jeu complet)



KAIPLUS COMP
Familiar Morphology and Enhanced Hardness

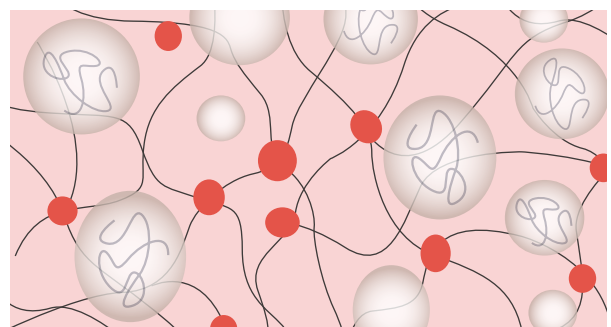
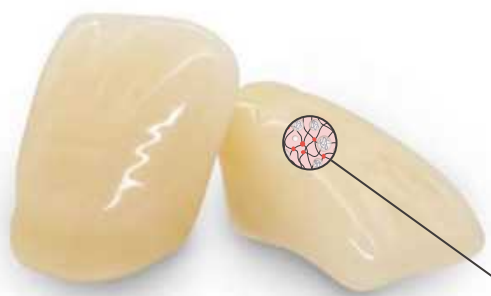
KAIFENG COMP
Extra Hard Composite Resin Teeth

Les dents extra-dures en MAC (Micro Armor Compostie) combinent fonctionnalité et esthétique pour répondre à vos besoins uniques.

Trail Set en teintes A2 disponible dès maintenant, contactez notre service commercial pour plus d'informations !



Structure multicouche durable



Couche d'émail

Résine de composite micro-armure Rempli de charges sphériques avec un taux de remplissage de plus de 45 %, le MAC est appliqué sur la couche d'émail pour des raisons esthétiques et pratiques.

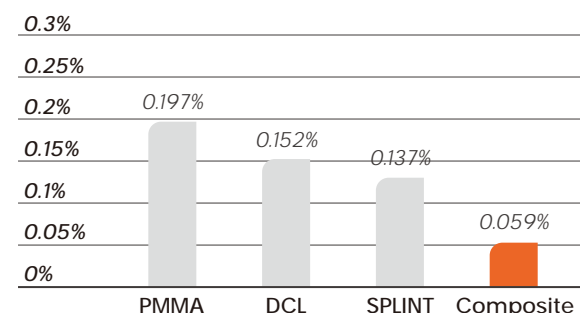
Noyau de dentine et incisal arrière

Résine de composite SPLINT Lorsqu'il est appliqué sur la couche de dentine, notre matériau pré-polymérisé breveté SPLINT atteint une plus grande résistance structurelle et assure l'adhésion chimique entre les dents et la base de la prothèse.

| | PMMA | DCL | SPLINT | Comp- osite ^[1] |
|---------------------------------|------|------|--------|-------------------------------|
| Dureté HV0.2 | 18 | 22 | 26 | 40 |
| Résistance à la compression MPa | 313 | 370 | 373 | 380 |
| Résistance à la flexion MPa | 120 | 130 | 132 | 138 |
| Module d'élasticité MPa | 2235 | 2346 | 2360 | 2580 |

Résistance à l'abrasion^[2]

Taux de perte de poids après 60 000 cycles avec des abrasifs en résine^[2]



[1] : Rapport d'essai, HUGE Dental, 2024

[2] : Rapport d'essai d'un tiers, 2024

Vous pouvez attendre des dents composites KAIPLUS & KAIFENG :

- Dureté Vickers supérieure à **44**, résistance à l'usure améliorée ✓
- Choisissez parmi une large gamme de moules, y compris des postérieurs semi-anatomiques et non-anatomiques pour améliorer l'individualité. ✓
- Profitez d'une résistance à l'usure durable et d'une réduction de l'usure quotidienne. ✓
- Conçue pour un attrait esthétique avec une translucidité et une luminosité optimisées ✓

| | KAIPLUS (La version EU/NA) | KAIFENG |
|---|---|---------------------------------|
| Dents composites ▶ | | |
| Vue d'ensemble ▼ | | |
| Stratification antérieure | 4 | 2 |
| Matériel | Résine de composite micro-armure (MAC) | |
| Teintes | 16 A-D ; teintes javellisées disponibles sur demande | |
| Moules ▼ | | |
| Antérieur | 12 supérieurs 6 inférieurs | 15 supérieurs 10 inférieurs |
| Postérieur | 28° : 8 supérieurs/8 inférieurs 0° : 2 supérieurs/2 inférieurs | 28° : 4 supérieurs/4 inférieurs |
| Moules de dents disponibles numériquement ▶ | Oui | |

*La version KAIPLUS EU/NA intègre la très appréciée morphologie MAIST, tant en Europe qu'en Amérique, tout en garantissant des performances homogènes avec les produits KAIPLUS existants.

Dents en double croix à cinq couches

Expression naturelle et vivante de la forme et de la teinte.

Applications

Réalisation de prothèses amovibles complètes ou partielles
Réalisation de prothèses sur implants

Vivacité proche du naturel

Concept de conception multicouche riche
Texture de surface réaliste
Incisal brillant et translucide
Transition harmonieuse des teintes lors de la mise en place des dents



Fonction optimisée

Forme large du col pour couvrir les éléments structurels individuels
Couche d'émail harmonieuse autour pour permettre un ajustement libre et personnalisé
Le désencollage mécanique produit des flanks parfaits et translucides.

Concentration sur la performance

Structure du matériau plus dense
Poids moléculaire plus élevé
Meilleure résistance à l'usure et aux taches que le PMMA conventionnel

Propriétés^[1]

| | |
|-------------------------|------------------------|
| Résistance à la Flexion | >125 MPa |
| Module d'élasticité | >2 300 MPa |
| Absorption de l'eau | <15µg/mm ⁻³ |
| Solubilité dans l'eau | 0,3µg/mm ⁻³ |



Occlusion fonctionnelle

Adaptation universelle à tous les concepts de modèles occlusaux
Réglage facile et intuitif avec l'occlusion conçue selon le principe de la roue dentée
Mise en place efficace grâce à une conception centrée précise et facile à trouver
Conception anatomique des cuspides occlusales pour 28° et non anatomique pour 0°.

Moules et teintes

- 20x moules antérieurs supérieurs :
S1, S2, S3, S4, S5, S6, T1, T2, T3, T4, T5, T6, T7, T8, T9, O1, O2, O3, O4, O5
- 12x moules antérieurs inférieurs :
L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10, L11, L12
- 20x moules postérieurs :
28°: 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L, 30MU, 30ML, 30SU, 30SL, 32SU, 32SL, 36MU, 36ML ;
0°: Z1U, Z1L, Z2U, Z2L

SPEC

- Antérieur : 6x1x16/Boîte (6pcs/carte, 16 cartes/boîte)
- Postérieur : 8x1x12/Boîte (8pcs/carte, 12 cartes/boîte)
- Ensemble complet : 28x1/Boîte (1 jeu complet)

[1] : Rapport d'essai, HUGE Laboratoire officiel, 2023

Dents en double croix à cinq couches

Ligne de dents de première qualité spécialement conçue pour les prothèses individuelles.

Applications

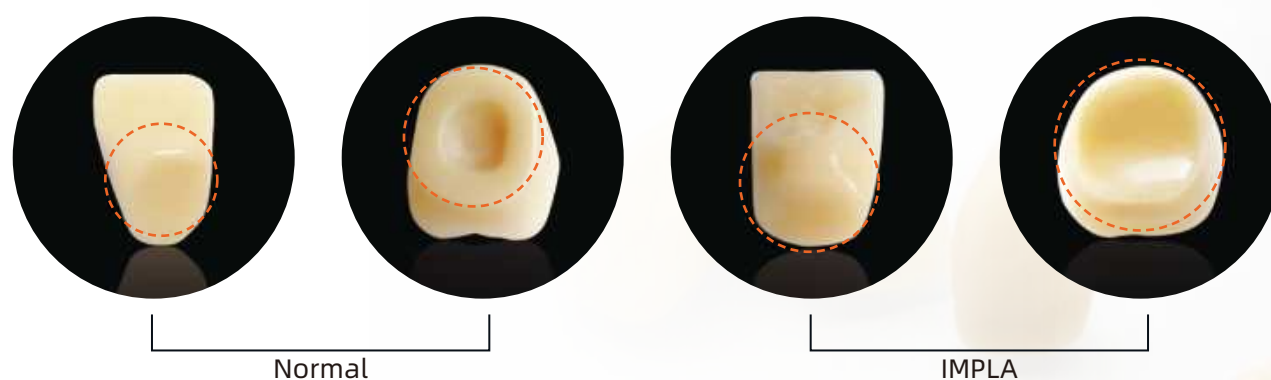
Réalisation de prothèses amovibles complètes ou partielles
Réalisation de prothèses sur implants

Aspect impressionnant

Texture de surface parfaite et caractérisation
Teintes populaires et moules divers disponibles
Formes de dents familières et aspect vif

Individualité et fonction améliorées

- La forme du col large permet à la prothèse dentaire d'adapter esthétiquement et facilement à la structure sous-jacente
- Pas de trou préparatoire sur la crête postérieure, rendant IMPLA également compatible pour l'abutment individuel
- La conception de la forme anatomique de la partie postérieure donne au patient une efficacité de mastication élevée et un contact plus facile entre les canines et les zones rainurées.



Pas de compromis sur la qualité

Fabriqué à partir de résine doublement réticulée (DCL).
Le polymère et la matrice sont également réticulés.
Résistance à l'usure et résistance à la compression supérieures à celles du PMMA

Choix multiples offrant plus de possibilités

- 12×moules antérieurs supérieurs : S1, S2, S3, S4, T1, T2, T3, T4, O1, O2, O3, O4
- 4×moules antérieurs inférieurs : L1, L2, L3, L4
- 12×moules postérieurs supérieurs :
Standard: 31U, 31L, 33U, 33L, 35U, 35L;
Optionnel: 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L
- 16 teintes A-D
- 6 teintes de blanchiment disponibles sur demande

SPEC

- Antérieur : 6×1×16/Boîte (6pcs/carte, 16 cartes/boîte)
- Postérieur : 8×1×12/Boîte (8pcs/carte, 12 cartes/boîte)
- Ensemble complet : 28×1×4/Boîte (4 jeux/boîte)



Dents en résine composite à quatre couches

La résine extra-dure apporte une sensation agréable à la main et une plus grande résistance à l'usure.

Applications

Réalisation d'une prothèse complète ou partielle amovible
Réalisation d'une prothèse implanto-portée



Résultat esthétique satisfaisant

Surface lisse et brillante après le repolissage
Quatre couches de dents antérieures réalistes avec conception interne des mamelons
Effilés, combinés et carrés courts de différentes tailles au choix
Teintes similaires aux dents composites populaires bien connues

Choix multiples offrant plus de possibilités

- 9×moules antérieurs supérieurs : T4, T5, T6, C4, C5, C6, SS4, SS5, SS6
- 9×moules antérieurs inférieurs : T4, T5, T6, C4, C5, C6, SS4, SS5, SS6
- 6×moules postérieurs : 28U, 28L, 30U, 30L, 32U, 32L
- 16 teintes A-D

SPEC

- Antérieur : 6×1×16/Boîte (6pcs/carte, 16 cartes/boîte)
- Postérieur : 8×1×12/Boîte (8pcs/carte, 12 cartes/boîte)

Normes de qualité remarquables

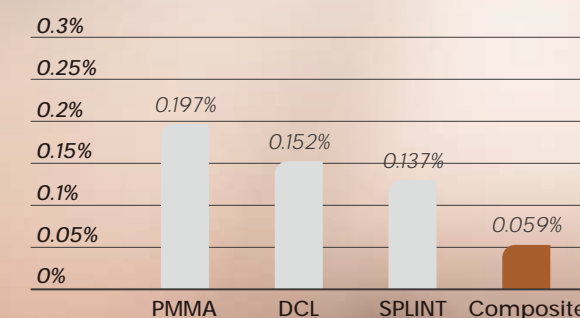
Haute résistance à l'abrasion
Excellentes performances en matière de résistance au ponçage et aux taches
Dureté supérieure à 40HV0.2V

| | PMMA | DCL | SPLINT | Comp- osite ^[1] |
|---------------------------------|------|------|--------|-------------------------------|
| Dureté HV0.2 | 18 | 22 | 26 | 40 |
| Résistance à la compression MPa | 313 | 370 | 373 | 380 |
| Résistance à la flexion MPa | 120 | 130 | 132 | 138 |
| Module d'élasticité MPa | 2235 | 2346 | 2360 | 2580 |



Résistance à l'abrasion^[2]

Taux de perte de poids après 60 000 cycles avec des abrasifs en résine[®]



[1] : Rapport d'essai, HUGE Dental, 2024

[2] : Rapport d'essai d'une tierce partie, 2024

Dents SPLINT en résine brevetée à quatre couches

Ligne de dents dures de première qualité conçue selon la forme des dents asiatiques

Applications

Réalisation de prothèses amovibles complètes ou partielles

Beauté naturelle globale

Couleurs en 4 couches avec des moules réalistes
Maintient sa transparence après le meulage et le polissage
Différents moules adaptés aux formes de visage asiatiques

Choix multiples pour répondre à vos besoins

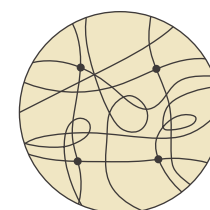
- 10x moules antérieurs supérieurs : SS1, SS2, SS3, SS4, T2, T3, C1, C2, C3, C4
- 10x moules antérieurs inférieurs : SS1, SS2, SS3, SS4, T2, T3, C1, C2, C3, C4
- 6x moules postérieurs : 28SU, 28SL, 30MU, 30ML, 32MU, 32ML
- Teintes internationales populaires : A2, A3, A3.5



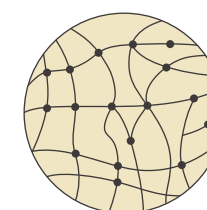
Matériau de Porven et performances impressionnantes

Bonne résistance aux taches
Maintient sa couleur cristalline après le meulage et le polissage
Dents en résine dure avec une bonne résistance à l'usure
Les dents extra-dures intègrent les obturations pré-polymérisées brevetées SPLINT*, réputées pour leur force d'adhérence supérieure à celle des résines composites conventionnelles.

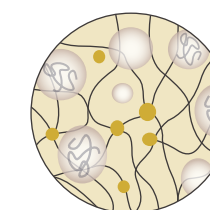
*Splint combine le monomère PMMA avec un filtre à micro-diamètre pour obtenir une résistance structurelle plus élevée que la structure PMMA conventionnelle.



Polymère PMMA

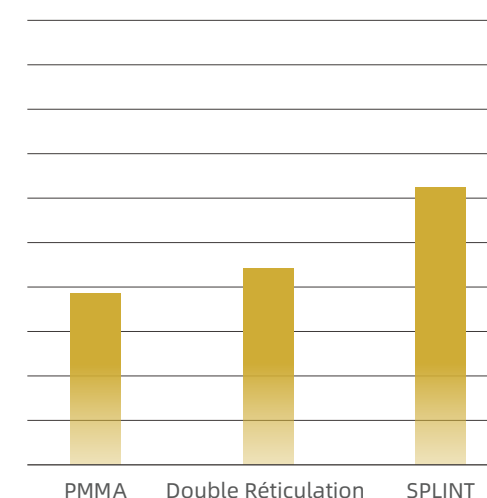


Polymère DCL

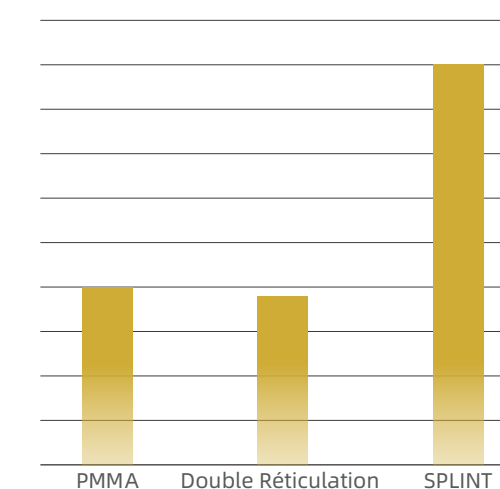


SPLINT

Dureté Vickers^[1]



Résistance à l'Usure^[2]



Meilleure résistance aux taches, entretien quotidien plus facile

SPEC

- Antérieur : 6x16/Boîte (6pcs/carte, 16 cartes/boîte)
- Postérieur : 8x12/Boîte (8pcs/carte, 12 cartes/boîte)
- Ensemble complet : 28x1/Boîte



[1] [2] : Rapport d'essai d'une agence tierce, 2024

MAIST

★ ★ ★ Prothèse dentaire en polymère synthétique

Dents à trois couches en double croix

Mêmes formes que les dents MAIST de première qualité, processus de production simplifié mais plus économique.

Applications

Réalisation de prothèses amovibles complètes ou partielles
Réalisation de prothèses sur implants



Vivacité proche du naturel

Aspect à trois couches
Texture de surface réaliste
Incisal brillant et translucide
Transition harmonieuse des teintes lors de la mise en place des dents

Fonction optimisée

Forme large du col pour couvrir les éléments structurels individuels
Couche d'émail harmonieuse autour pour permettre un ajustement libre et personnalisé
Le désencollage mécanique produit des côtés parfaits et translucides

Occlusion fonctionnelle

Adaptation universelle à tous les concepts de modèles occlusaux
Réglage facile et intuitif avec l'occlusion conçue selon le principe de la roue dentée
Mise en place efficace grâce à une conception centrée précise et facile à trouver

Concentration sur la performance

Structure du matériau plus dense
Poids moléculaire plus élevé
Meilleure résistance à l'usure et aux taches que le PMMA conventionnel

Moules et teintes

- 12x moules antérieurs supérieurs : S1, S2, S3, S4, T1, T2, T3, T4, O1, O2, O3, O4
- 6x moules antérieurs supérieurs : L1, L2, L3, L4, L5, L6
- 8x moules postérieurs : 30U, 30L, 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L
- Teintes classiques 16 A-D

SPEC

- Antérieur : 6x1x16/Boîte (6pcs/carte, 16 cartes/boîte)
- Postérieur : 8x1x12/Boîte (8pcs/carte, 12 cartes/boîte)
- Ensemble complet : 28x1/Boîte (1 jeu complet)



Dents à trois couches en double croix

Ligne de dents bien connue avec un grand choix de moules.

Applications

Réalisation de prothèses amovibles complètes ou partielles

Aspect esthétique

Effet classique de la conception à trois couches
Texture naturelle et claire sur chaque face
Surface émaillée brillante et lisse
Formes populaires carrées, effilées et ovoïdes

Base fonctionnelle

Plan occlusal multifonctionnel, adapté aux occlusions courantes.
Conception concave du recouvrement des crêtes, meilleure force d'adhérence à la base de la prothèse.
Formes anatomiques de l'angle des cuspidés de 28°, offrant une plus grande efficacité masticatoire.

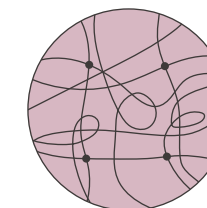


Moules et teintes

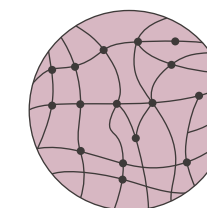
- 15×moules antérieurs supérieurs : S2, S3, S4, S5, T1, T3, T4, T5, T6, T7, T9, T11, T12, O5, O8
- 10×moules antérieurs inférieurs : L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L11, L14
- 8×moules postérieurs : 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L
- 16 teintes A-D
- 2 teintes de blanchiment

Caractéristiques de performance

Toutes les couches sont fabriquées à partir d'un matériau hautement réticulé (DCL).
Réseau de liaisons plus étendu.
Meilleure résistance à l'usure et aux taches que le PMMA.
La résistance élevée de la structure permet d'obtenir des dents dures mais non cassantes.

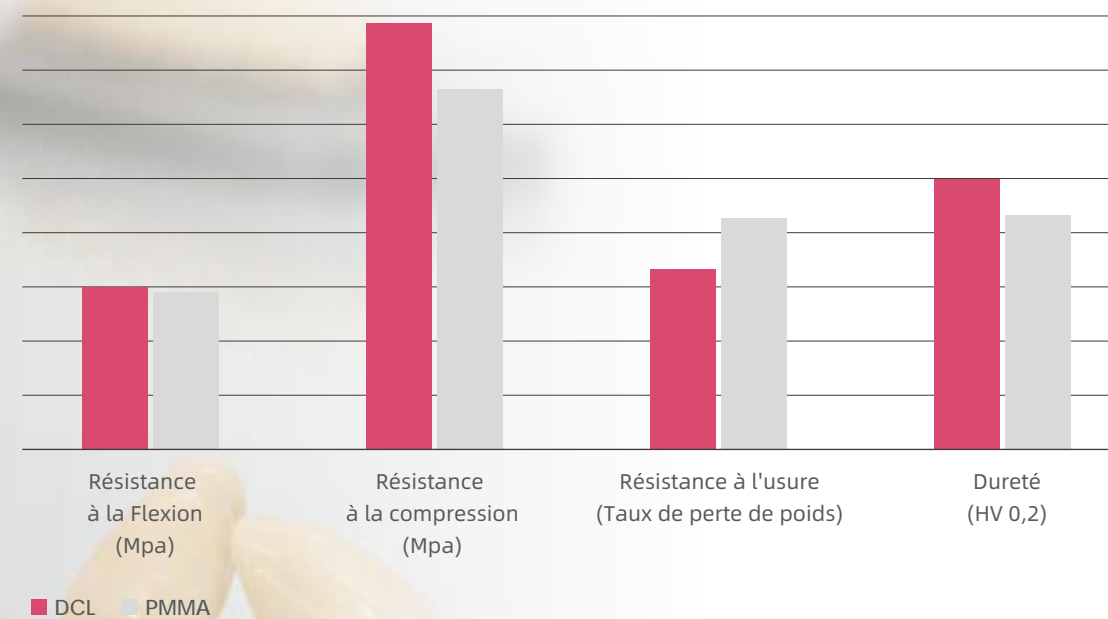


Polymère PMMA



Polymère DCL

Performance du matériau DCL^[1]



SPEC

- Antérieur : 6×1×16/Boîte (6pcs/carte, 16 cartes/boîte)
- Postérieur : 8×1×12/Boîte (8pcs/carte, 12 cartes/boîte)
- Ensemble complet : 28×1/Boîte
- 28×1×4/Boîte (4 jeux/boîte)

[1]: Rapport d'essai, HUGÉ Laboratoire officiel, 2024

Dents à deux couches en double croix

Cette gamme de dents populaires offre une qualité fiable et des formes multifonctionnelles.

Applications

Réalisation de prothèses amovibles complètes ou partielles

Un design classique pour une beauté naturelle

Conception à deux couches avec des effets réalistes
Les moules familiaux augmentent l'efficacité du travail
Carte dentaire brevetée sans cire, facile à utiliser

Solutions fonctionnelles et multiples

Moules dentaires numériquement disponibles
Les dents postérieures sont disponibles en 33°, 20° et 28°.
Large choix de moules : carrés, ovoïdes et effilés

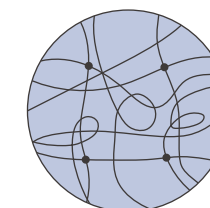


De nombreuses options pour répondre à l'individualité

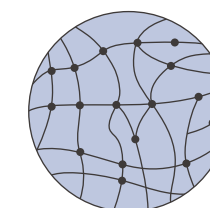
- 14x moules antérieurs supérieurs : S1, S2, S3, S4, T2, T3, T4, T5, T6, O1, O3, O4, SS3, SS4
- 11x moules antérieurs inférieurs : L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10, L12, L13
- 16x moules postérieurs : 30MU, 30ML, 32MU, 32ML, 34MU, 34ML, 30SU, 30SL, 32SU, 32SL, 229U, 229L, 231U, 231L, 233U, 233L
- 16 teintes A-D

Qualité améliorée

Moules antérieurs en PMMA et moules postérieurs en DCL
Absorption d'eau minimale et meilleure résistance à l'usure
Difficile à se déformer et à se colorer après traitement
Technologie de moulage par pressage thermique multiple

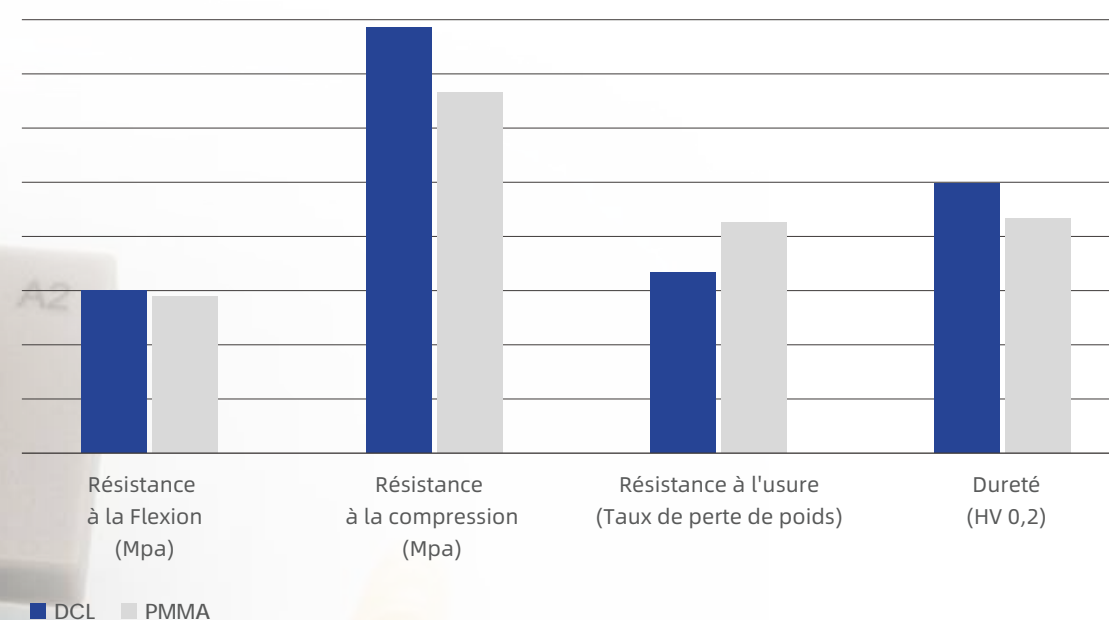


Polymère PMMA



Polymère DCL

Performance du matériau DCL^[1]



SPEC

- Antérieur : 6x1x16/Boîte (6pcs/carte, 16 cartes/boîte)
- Postérieur : 8x1x12/Boîte (8pcs/carte, 12 cartes/boîte)
- Ensemble complet : 28x1/Boîte (1 jeu complet)
- 28x1x4/Boîte (4 jeux/boîte)

[1]: Rapport d'essai, HUGE Laboratoire officiel, 2024

Dents en PMMA à deux couches

Des dents avec le meilleur rapport qualité/prix et des décennies d'expérience clinique.

Applications

Réalisation de prothèses amovibles complètes ou partielles

Caractéristiques incontournables

Perspectives à deux couches et moules multiples
Carte dentaire brevetée sans cire, pratique à utiliser
Prix raisonnable et bonne qualité
Plus de 30 ans d'expérience dans l'utilisation clinique

Description fonctionnelle

Nouveaux moules 30S et 32S avec trous préformés
Grand choix de moules s'adapte à l'individualité des clients



Moules et teintes

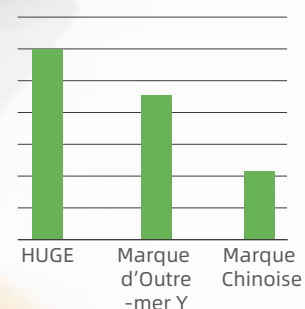
- 9x moules antérieurs supérieurs : T2, T4, T6, T8, T10, S2, S4, S6, S8
- 5x moules antérieurs inférieurs : L2, L4, L6, L8, L10
- 12x moules postérieurs : 30U, 30L, 30SU, 30SL, 32U, 32L, 32SU, 32SL, 34U, 34L, 36MU, 36ML
- 16 teintes classiques A-D
- 6 teintes de blanchiment
- Possibilité de personnaliser la teinte

Base d'une grande performance

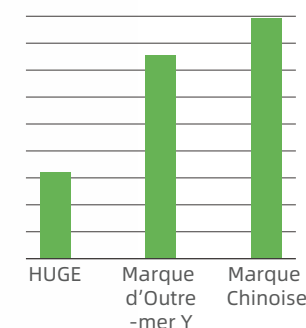
Fabriqué à partir d'un matériau PMMA de haute qualité additionné d'agents de réticulation
Absorption d'eau minimale et meilleure résistance à l'usure
Coloration irrégulière et capacité anti-âge
Qualité approuvée dans les cliniques
Technologie de moulage par pressage thermique multiple

Propriétés physiques^[1]

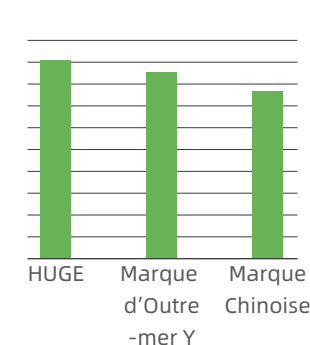
Dureté Vickers/HV0,2



Test de coloration/ ΔE



Résistance de Liaison/N



SPEC

- Antérieur : 6x1x16/Boîte (6pcs/carte, 16 cartes/boîte)
- Postérieur : 8x1x12/Boîte (8pcs/carte, 12 cartes/boîte)
- Ensemble complet : 28x1/Boîte (1 jeu complet)
- 28x1x4/Boîte (4 jeux/boîte)

[1]: Rapport d'essai, HUGE Laboratoire officiel, 2024

Dents à deux couches en double croix

Ligne de dents spéciales composée uniquement de dents postérieures comprenant des dents postérieures LOP*, 10° et 0°. Cette série peut être combinée avec des dents antérieures d'autres séries.

Applications

Réalisation de prothèses amovibles complètes ou partielles



*LOP fait référence à la conception de motif occlusal à longue centrée par le Prof. Jun XU, qui peut être appliquée aux patients présentant une résorption sévère de l'os alvéolaire et une crête alvéolaire très plate. Cela peut améliorer significativement la rétention de la prothèse complète et la réalisation de l'efficacité masticatoire.

Conception fonctionnelle

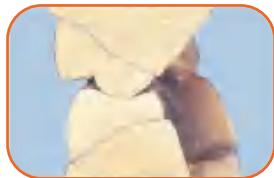
Simplicité de finaliser l'occlusion
Facile à ajuster l'occlusion
Port confortable et moins de revisite dans le cabinet clinique
Protège la crête alvéolaire de manière effective ; améliore la qualité de vie des patients

Domaine d'application

Crête résiduelle plate ; résorption importante de l'os alvéolaire.
Importante discordance dans la relation de l'arcade mandibulaire ; l'anti-mâchoire unilatérale est supérieure à 10 mm.
La relation maxillo-mandibulaire n'est pas stable et ne peut même pas être identifiée.
Toutes les muqueuses de revêtement se transforment dans la zone d'appui.
Tous les patients qui conviennent à l'occlusion anatomique.
L'implant complet couvre la réparation complète de la prothèse.

Méthodes d'Ajustement Occlusal

- Pour une occlusion centrée, il faut ajuster la cuspide et non la fosse. Trois points de contact d'un côté est fine, mais quatre points sont préférables.
- Pour l'occlusion protrusive, ajuster l'inclinaison de la fosse et non la cuspide de la dent, il ne peut y avoir qu'un seul point de contact des deux côtés de la partie postérieure.
- Pour l'occlusion latérale, réglez la paroi de la fosse et non la cuspide. Le contact entre deux points de contact du côté travail et du côté équilibre est correct.



Occlusion centrée (côté gauche)



Une cuspide et un talus du côté fonctionnel de l'occlusion latérale



Occlusion centrée (côté droit)



Une cuspide et une pente du côté de l'équilibre de l'occlusion latérale

Solutions multiples

- 6xLOP moules postérieurs : 28MU, 28ML, 30MU, 30ML, 32U, 32L
- 6x0° moules postérieurs : 029U, 029L, 031U, 031L, 033U, 033L
- 6x10° moules postérieurs : 130U, 130L, 132U, 132L, 134U, 134L

SPEC

- Postérieur : 8x1x12/Boîte (8pcs/carte, 12 cartes/boîte)



POLYMÈRES DE BASE
POUR PROTHÈSES DENTAIRES



Type de thermo- polymérisation Rapide

20 min

La thermo-polymérisation rapide vous permet d'économiser du temps et de l'énergie !

Incassable

L'échantillon tombe librement au sol 3 fois à l'hauteur de 2m. Aucune fracture n'apparaît pendant le test.

Résistance au rétrécissement

Une bonne stabilité après durcissement garantit la précision des duplicatas

Pas de bulles

Taux élevé de bonne qualité des produits finis, sans bulles apparentes

Naturel et réaliste

L'ajout de pigments bioniques veinés permet d'obtenir un aspect naturel et réaliste.



Matériau premier de haute qualité

- La matière brute principale est une poudre de résine de PMMA de haute qualité avec un poids moléculaire élevé et des particules de très petite taille.
- Les caractéristiques ci-dessus assurent une grande résistance, une texture fine et d'excellentes performances du matériau.

Spécifications techniques

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Temps de pâte | 15 minutes |
| Temps de travail | 10 minutes |
| Temps de durcissement | 20 minutes à 100°C |
| Proportion de mélange | 1ml : 2,4g de poudre |

Résistance à la flexion (Mpa)^[1]



[1] : Rapport d'essai, HUGE Laboratoire officiel, 2022

Type de thermo- polymérisation Traditionnel

Qualité stable

Donne des résultats finaux satisfaisants !

- Texture souple
- Nombreuses possibilités d'ombrage
- Résistance au rétrécissement
- Esthétique naturelle

Spécifications techniques

| | |
|-----------------------|----------------------------------|
| Temps de pâte | 15 minutes |
| Temps de travail | 10 minutes |
| Temps de durcissement | 90 minutes |
| Proportion de mélange | 1ml de liquide : 2,34g de poudre |



Type de thermo-polymérisation à froid/autonome

Aucun chauffage requis

L'utilisation d'un type à froid permet d'obtenir une meilleure efficacité.

- Aucun chauffage requis
- Pas de bulles
- Naturel et réaliste
- Économie du temps
- Différentes teintes adaptées à chaque cas



Spécifications techniques

| | |
|-----------------------|--|
| Temps de pâte | 15 minutes |
| Temps de travail | 10 minutes |
| Temps de durcissement | 16 à 20 minutes |
| Proportion de mélange | 1ml de liquide (monomère) : 2,2 g de poudre (polymère) |

Stockage

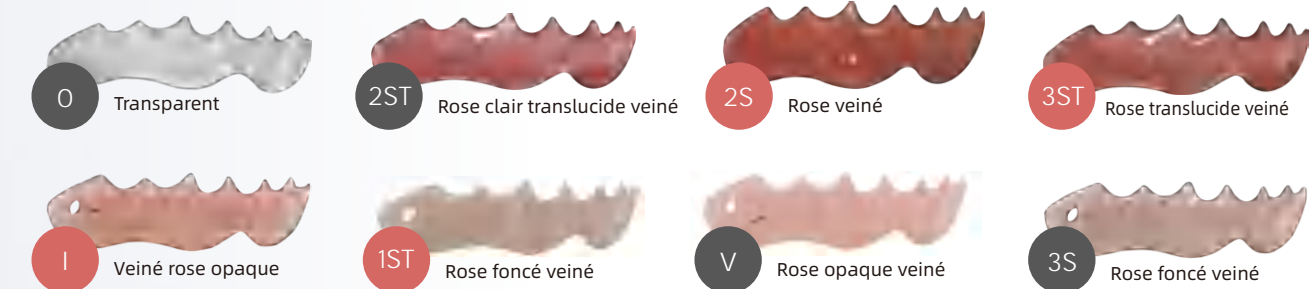
- Garder le produit dans un endroit ventilé et éviter le feu, les hautes températures et l'exposition directe au soleil.
- Durée de conservation : poudre : 3 ans, liquide : 2 ans

Poudre

- 100g/sachet, 10 sachets/boîte
- 1000g/cannette
- Liquide : 500 ml/bouteille



Ombre



SILICONES DE DUPLICATION



GumEasy™

A-Silicone pour masque gingival
Silicone gingival artificiel avec des types élastiques et rigides

Solution pour implants dentaires

Votre flux de travail avec **GumEasy™ A-Silicone pour masque gingival**

HUGE s'engage à créer des résultats parfaits en matière de restauration d'implants, avec une gamme complète de matériaux allant des produits cliniques aux matériaux de laboratoire. HUGE vous propose des solutions d'implants dentaires de haute qualité, innovantes et économiques qui peuvent répondre à tous vos besoins esthétiques. Il est fortement recommandé de reproduire la morphologie gingivale sur les modèles dans les applications implantaire afin d'améliorer la précision de l'implantation.

On est capable de fournir :

- Des résultats d'empreinte précis ✓
- Prothèse confortable ✓
- Restauration durable et esthétique ✓

Prise d'empreinte

01 Silicone d'Impression de PERFIT pour Plateau de photopolymérisation de HUGE

Fabrication de modèles

02 A-Silicone pour masque gingival

Restauration temporaire

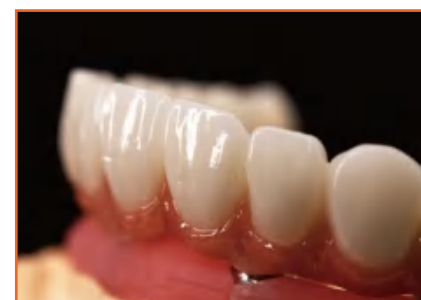
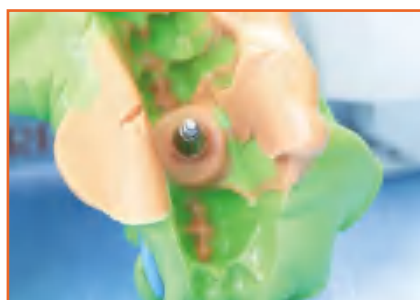
03 BLOC PMMA Multicouche de HUGE

Restauration finale

04 BLOC PMMA Multicouche de HUGE

Système de liaison

05 Matériaux de Restauration Dentaire de HUGE



GumEasy™

A-Silicone pour masque gingival

Silicone gingival artificiel avec des types élastiques et rigides

Utilisations Principales

Appliqué au processus de restauration des implants
Appliqué au processus de restauration des couronnes et des ponts dentaux



Avantages

- Reproduction précise des détails
- Résistance mécanique élevée
- Excellents résultats esthétiques
- Compatible avec diverses techniques (directes et indirectes)
- Le type dur s'adapte au processus CFAO et peut être scanné





Données Techniques

| Produit | Proportion (base : catalyseur) | Temps de travail* (min:s) | Temps de réglage* (min : s) | Dureté (Shore A) |
|---|--------------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------|
| A-Silicone pour masque gingival (Type dur) | 1:1 | 1:30 | 10:00 | 70 |
| A-Silicone pour masque gingival (Type souple) | 1:1 | 1:30 | 10:00 | 40 |

* Les durées mentionnées ci-dessus sont prévues à partir du début de la phase de mélange à 23°C (73°F).

Emballage

| Les types | Description |
|-----------|---|
| Standard |  (2x50ml) |
| Kit Elite |  (2x50ml+12 embouts mélangeurs+12 embouts intra-oraux+1*10ml séparateur) |

Types recommandés dans différents scénarios d'application

| Type de produit | Recommandé en présence de contre-dépouilles | Recommandé en présence d'implants |
|---|---|-----------------------------------|
| A-Silicone pour masque gingival (Type dur) | + | ++ |
| A-Silicone pour masque gingival (Type souple) | ++ | + |

+ recommandé ++ fortement recommandé



GumEasy™

Shore A **40&70**
Disponibile, Scannable



Utilisations Principales

Duplication de modèles de prothèses complètes ou partielles
Réalisation de travaux prothétiques temporaires
Création de gencive artificielle sur le modèle
Matrice pour la restauration de facettes esthétiques

Avantages

- Rapport de mélange facile 1:1
- Réplication très détaillée
- Stabilité dimensionnelle fiable dans le temps
- Résistance aux températures élevées






Données Techniques

| Proportion | Temps de mélange* | Temps de travail total* | Temps de réglage* | Dureté | Couleur |
|------------|-------------------|-------------------------|-------------------|-----------------------|-----------------|
| 1:1 | 30s | 1 min 30s | 8 min | Shore A 85/Shore A 90 | Bleu/Bleu clair |

* Les temps spécifiés peuvent varier en fonction de la température et de la technique d'utilisation.

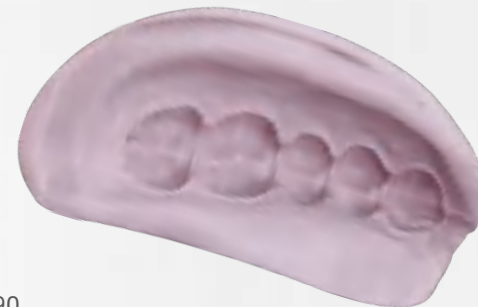
Emballage

| Les types | Description |
|---------------------|---|
| Seau standard |  (Seau de 5 kg de base + Seau de 5 kg de catalyseur) |
| Bidon standard |  (Boîte de 450 g de base + boîte de 450 g de catalyseur) |
| Boîte d'échantillon |  (Boîte de 50 g de base + boîte de 50 g de catalyseur) |



Utilisations Principales

Duplication de modèles de prothèses complètes ou partielles
 Réalisation de travaux prothétiques temporaires
 Création de gencive artificielle sur le modèle
 Matrice pour la restauration de facettes esthétiques



Avantages




- Excellente stabilité dimensionnelle
- Reproduction précise des détails
- Disponible en différentes duretés : Shore A 85 et Shore A 90

Données Techniques

| Temps de mélange* | Temps de travail total* | Temps de réglage* | Dureté | Couleur |
|-------------------|-------------------------|-------------------|-----------------------|-----------|
| 30s | 2 min | 7 min | Shore A 85/Shore A 90 | Gris Rose |

* Les temps spécifiés peuvent varier en fonction de la température et de la technique d'utilisation.

Emballage

| Les types | Description |
|---------------------|---|
| Grand Seau standard |  (Seau de 10 kg de base + tube de 5*40g de catalyseur) |
| Grand Seau standard |  (Seau de 5 kg de base + tube de 2*40g de catalyseur) |
| Boîte d'échantillon |  (Boîte de 50 g de base + tube de 50 g de catalyseur) |



Alph@lab™

Résistance à la déchirure

6,5kN/m



PLATEAU ET UNITÉS
DE PHOTOPOLYMÉRISATION



Plateau photopolymérisable

Un matériau avec excellente performance répond à vos besoins individuels.

Applications

Fabrication de plateaux individuels
Fabrication de plaques de base temporaires

Variantes

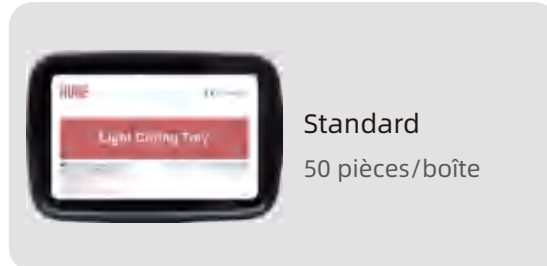


Teintes disponibles : rose, bleu
Épaisseur disponible : 2,3mm, 2,0mm

Performances satisfaisantes

- Facilité d'utilisation et rapidité de mise en place
- Très bonne résistance à la flexion et dureté
- Forme stable pendant l'accouchement
- Faible taux de déformation, difficile à déplacer dans la bouche

Emballage



Standard
50 pièces/boîte



Pack d'essai
2pcs/boîte

Unité de photopolymérisation

Machine de photopolymérisation très efficace pour la mise en place du plateau de photopolymérisation.

Caractéristiques

Capacité de polymérisation élevée
Peu d'entretien

Données techniques

- Onde lumineuse : 395nm
- Tension disponible : 110V, 220V
- Minuteries disponibles : 180s et 30 min

Emballage



Standard
Une unité/boîte

Résistance à la Flexion
>110MPa